

Двухкомпонентный эпоксидный состав «ПАТРИОТ-ЭП»

ОПИСАНИЕ:

«ПАТРИОТ-ЭП» – высокотехнологичный, двухкомпонентный эпоксидный состав отечественной разработки с высоким содержанием сухого остатка. Образует твердые и прочные покрытия. Эпоксидный состав способен отверждаться при отрицательных температурах.

ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве эпоксидного грунтовочного слоя в антикоррозионных системах.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ:

От –60 до +120°С.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Летний	Зимний
Количество компонентов:	Двухкомпонентный	
Объемная доля нелетучих веществ %:	80±1	
Массовая доля нелетучих веществ, %	75±1	
Объемное соотношение база/отвердитель	3:1	
Плотность кг/л:	1,5±0,1	
Внешний вид:	Полуглянцевый	
Цвет/№ оттенка:	Серый, красно-коричневый	
Жизнеспособность:	1 час при 20°С	
Рекомендуемая толщина сухой пленки:	125-200 мкм	
Теоретический расход при толщине слоя 125 мкм:	0,156 л/м ²	
Высыхание на отлип:	4 часа при 20°С	2,5 часа при 20°С
Полное отверждение:	14 дней при 20°С	20 дней при 5 °С
Интервал перекрытия при толщине слоя 125 мкм:	минимум – 6 часов при 20°С максимум – не ограничен	минимум – 7 часов максимум – 7 дней при 20°С
Температура нанесения:	от –5 °С до +30°С	от –10 до +30°С
Гарантийный срок хранения: Основа: Отвердитель:	3 года с даты производства 3 года с даты производства при температуре 25 °С в оригинальной упаковке	3 года с даты производства 2 года с даты производства при

		температуре 25 °С. в оригинальной упаковке
--	--	--

* Доступны цвета серый и красно-коричневый

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ:

Сталь: обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004. Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 или степени Sa 2½ по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои. На участках, где затруднительно или невозможно произвести очистку поверхности до степени Sa 2½ произвести очистку до степени Sa 2 или механизированным способом до степени St3 по ИСО 8501-1:2007.

ПАТРИОТ-ЭП наносится на сухую, чистую, подготовленную поверхность. Минимальная температура для отверждения покрытия -10°С.

Температура нанесения: от -10 до +30°С. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°С выше температуры точки росы для предотвращения конденсации влаги. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для получения максимально качественного покрытия температура ЛКМ при нанесении должна быть не менее 15°С.

* для окрашивания при температурах ниже минус 5°С следует применять зимний отвердитель

Окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу – не допустимо!

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

Подготовка материала:

Пропорции смешивания по объему: основа к отвердителю 3:1.

Основной компонент А тщательно перемешать миксером со специальной насадкой типа венчик в заводской таре в течении 5 мин., до однородного состояния, добавить комплекный отвердитель (компонент Б) из полностью опустошенной при помощи шпателя заводской тары и тщательно перемешать в течении 5 мин. При необходимости довести материал до рабочей вязкости добавив разбавитель «ПАТРИОТ-РБ» или аналогичный в количестве не более 5% от объема материала с последующим тщательным перемешиванием в течении 3 мин. до однородного состояния.

Добавление разбавителя производить небольшими порциями (по 0,5% от объема материала с последующим тщательным перемешиванием) до получения полного раскрытия угла факела с равномерным распылом при нанесении или получения необходимой консистенции материала.

Тщательность перемешивания решающим образом влияет на качество нанесения и получаемого покрытия.

В качестве разбавителя рекомендуется применять растворитель «ПАТРИОТ-РБ»

Общее количество разбавителя не более 5% от объема ЛКМ, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения.

Жизнеспособность смешанного эпоксидного материала составляет 1 час при температуре 20°С, и соответственно 0,5 часа при 30°С.

Внимание! Тепло, выделяющееся после смешивания компонентов в результате химической реакции, может значительно сократить жизнеспособность рабочей смеси! Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды сразу использовать приготовленный состав независимо от используемого оборудования.

Способы нанесения:

БВР

Температура окружающей среды: –10 до +30°C;
Разбавление 0-5%; 30-40% при нанесении пропиточного слоя;
Сопловое отверстие дюйм: 0,017 – 0,023”;
Рабочее давление на сопле: 200-250 бар (данные для безвоздушного распыления – рекомендуемые, возможны коррекции);
Угол распыления: 20°, 30°, 40°. (выбираются в зависимости от формы окрашиваемой поверхности);
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности: 300 – 500 мм.

Ручное нанесение: кисть

Температура окружающей среды: от –10 до +30°C.
Кисть/валик: из натуральных волокон различных размеров и форм.
Разбавление 0-5% в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения;
Нанесение валиком рекомендуется для минимальных ТСП. Могут оставаться следы от валика;
Нанесение кистью рекомендуется для окрашивания небольших участков, острых углов, полосовой окраски или подкраски. При нанесении кистью возможно проявление следов из-за тиксотропной природы продукта.
Очистка инструмента: «ПАТРИОТ-РБ», Р-4, Р-5.

Время высыхания:

Время высыхания и интервал перекрытия изменяются в зависимости от толщины пленки, температуры и последующего воздействия при эксплуатации, а также от типа отвердителя.

Время высыхания для ТСП 125 мкм с применением летнего отвердителя					
Температура поверхности	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Время высыхания	3 дня	36 часов	12 часов	4 часа	3 часа
Полное отверждение	2,5 месяца	1 месяц	14 дней	7 дней	5 дней
Время высыхания для ТСП 125 мкм с применением летнего отвердителя					
Температура поверхности	-10°C	0°C	10°C	20°C	
Время высыхания	54 часа	27 часов	12 часов	6 часов	
Полное отверждение	2,5 месяца	1 месяц	14 дней	7 дней	

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды необходимо тщательно очистить поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Интервал перекрытия до нанесения следующего слоя при распылении.

Интервал перекрытия для ТСП 125 мкм с применением летнего отвердителя								
Перекрытие	-5		0		+10		+20	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Различными двухкомпонентными эпоксидными и полиуретановыми покрытиями	3,5 дня	Неограничен	54 ч	Неограничен	18 ч	неограничен	6 ч	неограничен
Интервал перекрытия для ТСП 125 мкм с применением зимнего отвердителя								
Перекрытие	-10		0		20			
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Различными двухкомпонентными эпоксидными и полиуретановыми покрытиями	63 часа	36 дней	28 часов	28 дней	7 часов	7 дней		

При нанесении материала кистью время межслойной сушки увеличивается в 2 – 3 раза по сравнению с методами распыления.

Толщина нанесения. Нормальная толщина покрытия 100-200мкм. В зависимости от назначения и области применения покрытия может быть рекомендована другая по сравнению с указанной. В зависимости от толщины покрытия изменится расход и время сушки покрытия.

Транспортировку материала осуществлять по ГОСТ 9980.5-86. Материал должен храниться в закрытой таре в сухом помещении, защищенном от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от –20 до +40°С.

Меры предосторожности: охрана труда и техника безопасности осуществляются в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и нормативной документацией производителя работ с учетом свойств материала.

«ПАТРИОТ-ЭП» является материалом на основе органических растворителей, поэтому **токсичен и пожароопасен.**