

ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ПАТРИОТ-ПУ»

ОПИСАНИЕ:

ПАТРИОТ-ПУ – высокотехнологичная, двухкомпонентная цинкфосфатная, полуглянцевая, полиуретановая грунт-эмаль отечественной разработки с высоким содержанием сухого остатка и хорошим сохранением цвета и глянца.

ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве однослойной системы с высоким сухим остатком, отвечающей требованиям по содержанию органических летучих соединений, для защиты стальных конструкций в коррозионной среде C3, C4 согласно ISO 12944-2. В качестве финишного покрытия в системах с эпоксидными грунтами для защиты в средах с коррозионной активностью C5 и CX согласно ISO 12944-2.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ:

От –60 до +120°С только в сухой среде. *

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Количество компонентов:		Двухкомпонентный
Объемная доля нелетучих веществ %:		65±2
Плотность кг/л:	Компонент А	1,45±0,15
	Компонента Б	1,13±0,05
Внешний вид:		Полуглянцевый
Цвет/№ оттенка:		Серый RAL 7036 **
Жизнеспособность:		1 час при 20°С
Рекомендуемая толщина сухой пленки:		65-150 мкм
Теоретический расход при толщине слоя 100 мкм:		0,154 л/м ²
Высыхание на отлип:		1 час при 20°С
Высыхание до перемещения:		5 часов при 20°С
Полное отверждение:		7 дней при 20°С
Интервал перекрытия при толщине слоя 100 мкм:		минимум – 4 часа при 20°С максимум – не ограничен
Температура нанесения:		от –10 до +30°С
Гарантийный срок хранения: Основа: Отвердитель:		3 года с даты производства 2 года с даты производства при температуре 25 °С. в оригинальной упаковке

* Покрытие может незначительно выцветать и приобретать мягкость при температуре эксплуатации выше: 120°С.

** Цвет по каталогу RAL, а также по другим каталогам и индивидуальным образцам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ:

Сталь: обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004. Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 или степени Sa 2½ по ИСО 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои. На участках, где затруднительно или невозможно произвести очистку поверхности до степени Sa 2½, а также для ремонта небольших участков покрытия допускается очистка абразивоструйным методом до степени Sa 2 или механизированным способом до St3 по ИСО 8501-1:2007. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до степени очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше М (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006).

ПАТРИОТ-ПУ наносится на сухую, чистую, подготовленную поверхность. Минимальная температура для отверждения покрытия -10°C.

Температура нанесения: от –10 до +30°C. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше температуры точки росы для предотвращения конденсации влаги. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для получения максимально качественного покрытия температура ЛКМ при нанесении должна быть не менее 15°C.

Окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу – не допустимо!

Высокая влажность и/или конденсат могут негативно влиять на формирование пленки во время нанесения и последующего отверждения.

В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

Подготовка материала:

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ 8,8 НА 1,2 (7:1) по объему.

Основной компонент А тщательно перемешать миксером со специальной насадкой типа венчик в заводской таре в течении 5 мин., до однородного состояния, добавить комплексный отвердитель (компонент Б) из полностью опустошенной при помощи шпателя заводской тары и тщательно перемешать в течении 5 мин. При необходимости довести материал до рабочей вязкости добавив разбавитель типа растворитель Р-4 в количестве не более 5% от объема материала с последующим тщательным перемешиванием в течении 3 мин. до однородного состояния.

Добавление разбавителя производить небольшими порциями (по 0,5% от объема материала с последующим тщательным перемешиванием) до получения полного раскрытия угла факела с равномерным распылом при нанесении или получения необходимой консистенции материала.

Тщательность перемешивания решающим образом влияет на качество нанесения и получаемого покрытия.

В качестве разбавителя рекомендуется применять растворитель Р-4 по ГОСТ 7827-74.

Общее количество разбавителя не более 5% от объема ЛКМ, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения.

Жизнеспособность смешанного материала составляет 1 час при температуре 20°C.

Способы нанесения:

БВР

Температура окружающей среды: –10 до +30°C.

Сопловое отверстие дюйм: 0,015 – 0,021”.

Рабочее давление на сопле: 200-250 бар (данные для безвоздушного распыления – рекомендуемые, возможны коррекции).

Угол распыления: 20°, 30°, 40°. (выбираются в зависимости от формы окрашиваемой поверхности).

Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности: 300 – 500 мм.

Ручное нанесение: кисть

Температура окружающей среды: от –10 до +30°C.

Кисть: из натуральных волокон различных размеров и форм.

Очистка инструмента: Р-4, сольвент.

Интервал перекрытия до нанесения следующего слоя при распылении.

Температура при нанесении, °С	–10		0		+10		+20	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Время выдержки, ч.	20	нет	12	нет	8	нет	4	нет

При нанесении материала кистью время межслойной сушки увеличивается в 2 – 3 раза по сравнению с методами распыления.

Толщина нанесения в зависимости от назначения и области применения покрытия может быть рекомендована другая по сравнению с указанной. В зависимости от толщины покрытия изменится расход и время сушки покрытия. Нормальная толщина сухой пленки 65-150 мкм.

Транспортировку материала осуществлять по ГОСТ 9980.5-86. Материал должен храниться в закрытой таре в сухом помещении, защищенном от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от –20 до +40°C.

Отвердитель чувствителен к влаге. До использования хранить в сухом месте в плотно закрытой банке. Открывайте банки с отвердителем с осторожностью, банка может быть под давлением. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки.

Меры предосторожности: охрана труда и техника безопасности осуществляются в соответствии с ГОСТ 12.3.005-75 и нормативной документацией производителя работ с учетом свойств материала.

ПАТРИОТ-ПУ является материалом на основе органических растворителей, поэтому **токсичен и пожароопасен.**